



Walter Cut DX —
Обработка канавок

Выпуск 2020

— WALTER CUT DX

Новая система отрезки со SmartLock

FS2586
T15P / 2.0 Nm

FS2586
T15P / 2.0 Nm

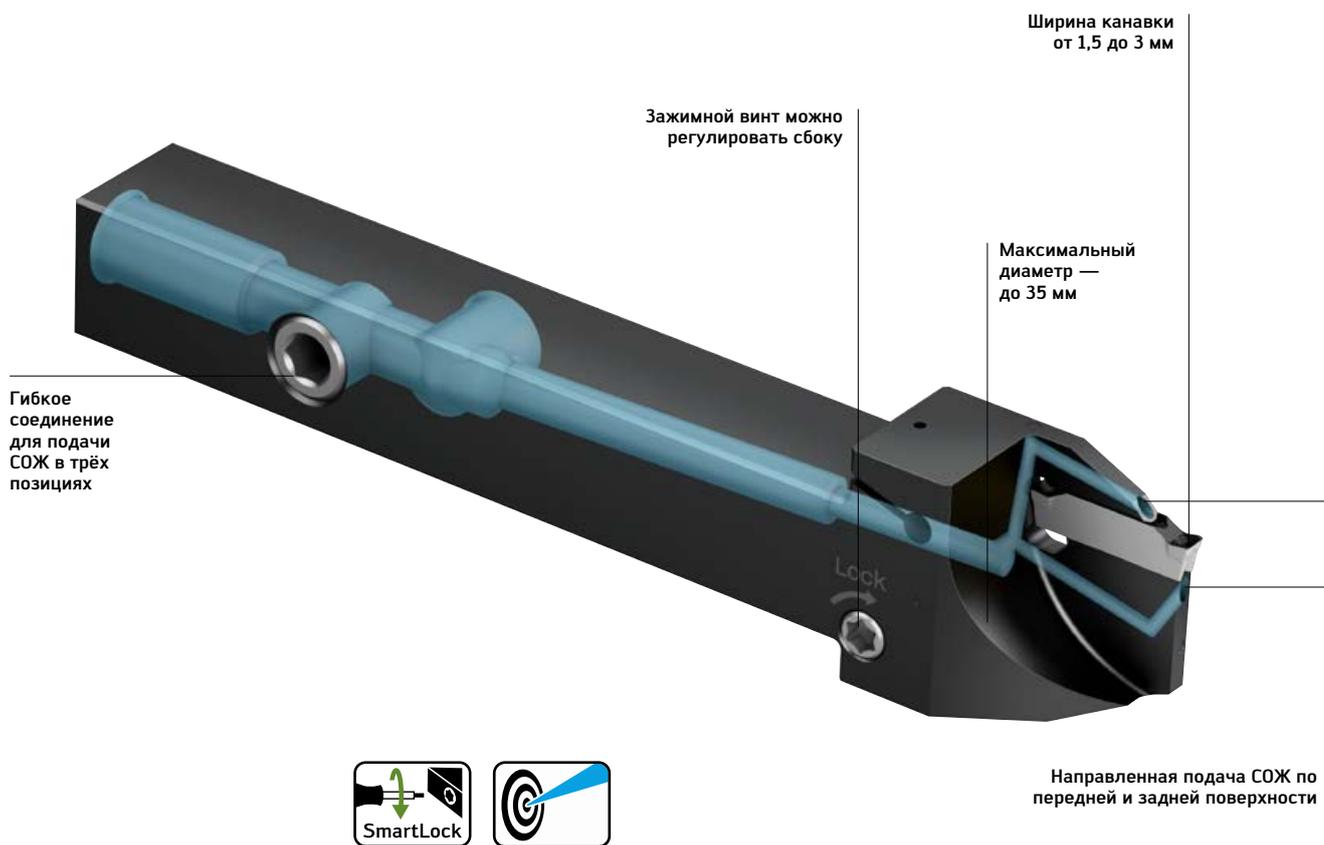
Новая система отрезки со SmartLock

ИНСТРУМЕНТ

- Инструмент G4014-P/DX18 для отрезки и обработки канавок с направленной подачей СОЖ
- Боковое крепление винтом для простой замены пластин
- Новый способ зажима: увеличение усилий затяжки на 30 % в сравнении с обычными инструментами
- Новая форма посадочного гнезда
- Сечение хвостовика: 10 × 10, 12 × 12, 16 × 16, 20 × 20 мм

ПЛАСТИНЫ

- Двухромочные режущие пластины DX18 со второй призмой
- Ширина канавки: 1,5/2,0/2,5/3,0 мм
- Геометрии стружколома: CE4, CF5, CF6 и GD6
- Сплавы: WSM23S, WSM33S, WSM43S, WKP23S



Оснащено
Tiger-tec[®]Silver

Система Walter G4014-P/DX18 для отрезки

Илл.: G4014-1616R-3T17DX18-P

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Высокая эксплуатационная надёжность благодаря запатентованной форме посадочного гнезда (предотвращает неправильный монтаж режущей пластины, особенно при обработке канавок небольшой ширины)
- Сокращение времени замены на 70 % благодаря простой смене пластин в станке
- Повышенные режимы резания и стойкость благодаря инновационной системе закрепления
- Максимальная производительность и стойкость благодаря новому поколению сплавов Tiger-tec[®] Silver с PVD-покрытием

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- Станки для продольного точения и многошпиндельные станки с давлением СОЖ до 150 бар
- Отрезка без заусенцев и бобышки (пластинами с углом наклона кромки 6°, 7° и 15°)
- Обработка канавок и отрезка вдоль основного или контршпинделя диаметром до 35 мм для универсального использования
- Для обработки разных деталей (благодаря возможности переналадки инструмента)

ТЕХНОЛОГИЯ

Оптимизированное исполнение защищает прижим пластины и обеспечивает эффективное стружколомание (сегментная стружка)



Посадочное гнездо для пластины предотвращает неправильную установку



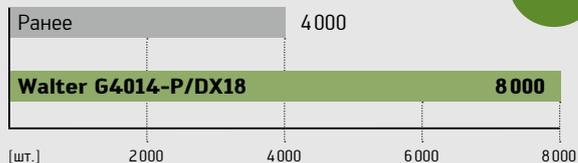
ПРИМЕР ОБРАБОТКИ

Ось Ø 10 мм — отрезка



Материал:	12X18H9	
Инструмент:	G4014.1616R-2T17DX18-P	
Пластина:	DX18-1E200N02-CF5	
Сплав:	WSM33S	
Режимы резания:	Ранее G1011.1616R- 2T15GX16-P GX16-1E200N02-CF5 WSM33S	НОВИНКА G4014.1616R- 2T17DX18-P DX18-1E200N02-CF5 WSM33S
v_c (м/мин)	80	80
f (мм)	0,12	0,12
Ширина канавки (мм)	2	2
Глубина канавки (мм)	5	5

Сравнение: количество обработанных деталей [шт.]

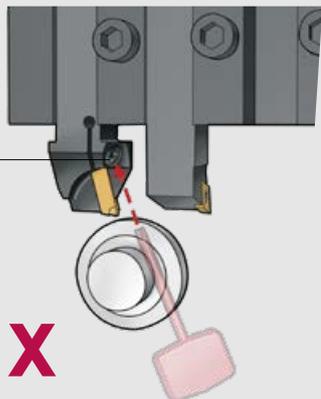


+ 100 %

ЗАМЕНА ПЛАСТИН

Конкурент

Замена пластин в станке невозможна. Для регулировки зажимного винта необходимо демонтировать державку.



Walter — SmartLock

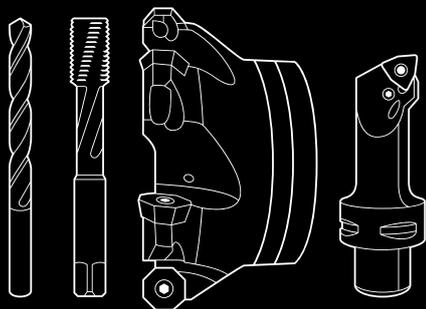
Замена пластин в станке возможна! Зажимной винт можно регулировать сбоку.



Walter AG

Derendinger Straße 53, 72072 Tübingen
Postfach 2049, 72010 Tübingen
Germany

walter-tools.com



ООО „Вальтер“
г. Санкт-Петербург
+7 (812) 334 54 56, service.ru@walter-tools.com
